



ARDEX W 820

Hånd- og rullespartel

- 0-20 mm lagtykkelse.
- Lang åbentid.
- Brandklasse A1.
- Let at slibe.
- Synker ikke.



Anvendelsesområde

Indendørs til væg og loft. Til opretning, grov- og finspartling af væg og loft.

ARDEX W 820 kan bruges på enhver stabil overflade såsom:

- beton
- murværk
- puds
- gipsplader og gipsfiber.

Desuden til:

- fyldning af lunger, huller og revner
- fyldning af samlinger og fuger
- finspartling i én arbejdsgang.

Forbehandling af underlaget

Underlaget skal være tørt, fast, stabilt og fri for støv og skillemidler. Ikke fastsiddende eller svagt bundne malingslag og løst puds skal fjernes.

ARDEX W 820 kan anvendes direkte på sugende overflader. Primning er kun nødvendig ved meget sugende overflader og ikke-sugende overflader. Primning mellem flere lag er normalt ikke nødvendigt. Følg instruktionerne i produktblade for ARDEX primere.

ARDEX W 820 kan ikke anvendes udendørs eller i områder med risiko for fugt. I områder med risiko for fugt, bl.a. vådrum, anvendes cementbundne spartelmasser som ARDEX F 5 eller ARDEX F 11.

Forarbejdning

ARDEX W 820 kan bruges som hånd- og rullespartel. ARDEX W 820 har variabel vandtilsætning afhængig af arbejdsmetode.

Hæld den korrekte mængde rent, koldt vand i en ren beholder og tilsæt derefter pulveret under kraftig omrøring. Bland indtil konsistensen er jævn og uden klumper. Lad blandingen hvile i 1-3 minutter hvorefter blandingen omrøres igen.

Forarbejdningsstiden for ARDEX W 820 er omkring 3 timer. ARDEX W 820 kan forarbejdes fra +5 °C. De på emballagen nævnte tider gælder ved +20 °C. Højere temperaturer forkorter og lavere temperaturer forlænger hærde- og tørretid.

Glitning kan påbegyndes efter kort tid. Efter 2 til 4 timer, afhængig af lagtykkelse, vandtilsætning, underlag og luftfugtighed, kan spartelmassen glittes til ønsket overflade. Hvis nødvendigt kan overfladen fugtes forsigtigt inden glitning. Hvis der skal påføres et nyt lag, skal overfladen være fuldstændig hærdet.

Håndspartling: ARDEX W 820 påføres med en bred spartel.

Rullespartling: Med en 20 mm nylonrulle eller spartelrulle påføres et jævnt lag ARDEX W 820. Efterfølgende glattes med en glatspartel.

Efterbehandling

Spartellaget skal være gennemført, før den efterfølgende maling og limning påbegyndes.

Der kræves ingen grundning til styrkelse af spartelmassen. Ved udbedringer kan det dog, for at sikre ensartet tørring af den efterfølgende

maling, være nødvendigt at grunde de reparerede steder eller hele fladen, alt efter den anvendte malings fylde- og dækkeevne.

Karakter

Hvidt pulver fremstillet af gips, specialtilsætninger, fyldstoffer og plast. ARDEX W 820 har en høj fyldeevne.

ARDEX W 820 er diffusionsåben.

Tekniske data:

Blandingsforhold:	Håndspartling ca. 5,5 - 6,25 liter vand : 12,5 kg pulver svarende til ca. 1 RD vand : 2 RD pulver.
	Påføring med rulle: Ca. 6,25 - 8,0 liter vand : 12,5 pulver.
Vægtfylde:	1,1 kg/l.
Vægtfylde (blandet):	1,5 kg/l.
Materialeforbrug:	Ca. 1,0 kg pulver pr m ² /mm ved 5,5 - 6,25 liter vand.
	Ca. 0,9 kg pulver pr m ² /mm ved 7,5 - 8,0 liter vand
Forarbejdningsstid:	Ca. 3 timer ved +20 °C.
Malings- og klæbeklar:	Når spartellaget er tørt, afhængig af lagtykkelsen.
Trykstyrke:	Omkring 4 N/mm ² .
Bøjningstrækstyrke:	Ca. 2 N/mm.
pH-værdi:	Ca. 7.
Levering:	Sække à 12,5 kg netto.
Lagring:	12 mdr. i tørre rum.
MAL-kode:	00-1 (1993)



0432

ARDEX Skandinavia A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Denmark

09
56168A

EN 132791:2008

ARDEX W 820

Thin coat plaster finishing product

EN 13279-1:C6/20/2

Reaction to fire: A1
Airborne sound insulation: NPD
Thermal resistance: NPD
Release of dangerous substances: See material safety data sheet



0432

ARDEX Skandinavia A/S
Marielundvej 4
2730 Herlev
Denmark

09
56168

EN 13963:2005/AC:2006

ARDEX W 820

Setting tapeless jointing compound

EN 13963:4B

Fire class: A1
Flexural strength: > 400 N
Release of dangerous substances: See material safety data sheet